



Nuova gamma di maniglie e martelline

in collaborazione con HOPPE S.p.A.

AV SAVIO

Qualità e innovazione per i serramenti.

VASTA GAMMA

MARTELLINE CON CHIAVE



MANIGLIE PER PORTE



MARTELLINE



L'AMPIA GAMMA È STATA SCELTA CON CURA PER POTER COPRIRE GLI UTILIZZI PIÙ COMUNI E TUTTE LE ESIGENZE DEL MERCATO DEGLI INFISSI IN ALLUMINIO.



MATERIALI PREGIATI

ALLUMINIO FUSO
IN CONCHIGLIA



OTTONE STAMPATO
A CALDO



ACCIAIO INOX



L'ALLUMINIO È QUELLO CHE HA IL RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO MIGLIORE.
L'ACCIAIO INOX HA UN'ECCEZIONALE RESISTENZA ALLA CORROSIONE E UN'ESTETICA MOLTO MODERNA.
L'OTTONE È IL TRADIZIONALE DEI MATERIALI. È STATA SCELTA LA FINITURA LUCIDA CHE È LA PIÙ RICHIESTA.

ABBINAMENTI ESTETICI

OGNI MODELLO HA LA VERSIONE
MANIGLIA E **MARTELLINA**

IL MODELLO IN ALLUMINIO
È PRESENTATO IN TUTTE LE VARIANTI



I MODELLI ESTETICI SONO 4:
TUTTI HANNO SIA LA VERSIONE **MANIGLIA** CHE **MARTELLINA**.
I COLORI DELL'ALLUMINIO SARANNO: ANODIZZATO ARGENTO, ANODIZZATO BRONZO E VERNICIATO BIANCO.



SOLUZIONI TECNICHE AVANZATE

- MANIGLIE
CON QUADRO RAPIDO
- MARTELLINE SECUSTIK®
- MARTELLINE
CON CHIAVE RESISTENTI 100 Nm



Secustik®
Sicurezza che si
può anche sentire



**Secu 100®
+ Secustik®**

LE SOLUZIONI TECNICHE PROPOSTE SONO LE PIÙ AVANZATE SUL MERCATO.

- MANIGLIA PER PORTA CON QUADRO RAPIDO BREVETTATO
- **SECUSTIK®**: BREVETTO PER QUADRO MARTELLINA IRREVERSIBILE
- **SECU100®+SECUSTIK®**: ABBINAMENTO DI SECUSTIK® ALL'IMPUGNATURA CON CHIAVE DI BLOCCO RESISTENTE A UNA COPPIA DI 100 Nm (richieste per la marchiatura SKG)



IMPUGNATURE IN ALLUMINIO FUSO IN CONCHIGLIA

- VERNICIABILE E ANODIZZABILE IN VARI COLORI
- MOLTO RESISTENTE ALLA CORROSIONE
- ELEVATA RESISTENZA MECCANICA
- ESTETICA DI ALTO LIVELLO



IL PROCESSO PRODUTTIVO DI FUSIONE IN CONCHIGLIA PERMETTE DI UTILIZZARE ALLUMINIO PURISSIMO E QUINDI ANODIZZABILE.



IMPUGNATURE IN OTTONE STAMPATO A CALDO

- OTTONE MASSICCIO
- LUCENTEZZA DELLA FINITURA
- RESISTENZA ALLA CORROSIONE
- ESTETICA TRADIZIONALE E MODERNA



L'OTTONE, LEGA DI RAME E ZINCO, È IL MATERIALE PIÙ UTILIZZATO PER LA PRODUZIONE DI MANIGLIE. IL PROCESSO PRODUTTIVO DELLO STAMPAGGIO A CALDO È QUELLO CHE GARANTISCE LA MASSIMA PUREZZA DEL MATERIALE E RENDE IL PRODOTTO DUREVOLE, RESISTENTE E BRILLANTE.



IMPUGNATURE IN ACCIAIO SATINATO

- IMPUGNATURE TUBOLARI
- ELEVATA RESISTENZA MECCANICA
- RESISTENZA ALLA CORROSIONE
- ESTETICA MODERNA



IL PRODOTTO DI PARTENZA È IL TUBOLARE DI ACCIAIO INOX PIEGATO, SALDATO E SATINATO. SONO STATE SCELTE TRE DIFFERENTI FORME CHE ABBRACCIANO DIFFERENTI SITUAZIONI DI UTILIZZO.

SOLUZIONI CHE SUPERANO QUANTO PREVISTO DALLE NORME EUROPEE

Prove maniglie		Prove martelline	
Criteri di prova DIN EN 1906	Criteri di prova HOPPE	Criteri di prova RAL-RG 607/9	Criteri di prova HOPPE
			
100.000 cicli di utilizzo per abitazioni.	+ 82,5 % ! → 182.500 cicli di utilizzo per abitazioni.	10.000 cicli di utilizzo	+ 50 % ! → 15.000 cicli di utilizzo
200.000 cicli di utilizzo per edifici pubblici.	+ 27,5 % ! → 255.500 cicli di utilizzo per edifici pubblici.		